

**ESTADO DE CAMBIO EN EL PATRIMONIO  
DEL 01 DE ENERO 2020 AL 31 DE ENERO 2020  
En pesos colombianos con decimales**

|  |                           |
|--|---------------------------|
| <b>Saldo del Patrimonio a Diciembre 31 de 2019</b>   | <b>30,304,619,847.84</b>  |
| <b>Variaciones Patrimoniales durante el año 2020</b> | <b>-17,153,094,599.37</b> |
| <b>Saldo del Patrimonio a Enero 31 de 2020</b>       | <b>13,151,525,248.47</b>  |

| <b>DETALLES DE LAS VARIACIONES PATRIMONIALES</b> |                                     | <b>2020</b>       | <b>2019</b>       | <b>VARIACION</b>          |
|--|-------------------------------------|-------------------|-------------------|---------------------------|
| <b>Incrementos</b>                               |                                     |                   |                   | <b>0.00</b>               |
| <b>Disminuciones</b>                             |                                     |                   |                   | <b>-17,153,094,599.37</b> |
| 3105   | CAPITAL FISCAL                      | 2,882,918,065.81  | 2,882,918,065.81  | 0.00                      |
| 310506   | Capital Fiscal                      | 2,882,918,065.81  | 2,882,918,065.81  | 0.00                      |
| 3109   | RESULTADOS DE EJERCICIOS ANTERIORES | 10,268,607,182.66 | 27,421,701,782.03 | 17,153,094,599.37         |
| 310901   | RESULTADOS DE EJERCICIOS ANTERIORES | 10,268,607,182.66 | 27,421,701,782.03 | 17,153,094,599.37         |
| <b>Partidas sin movimiento</b>                   |                                     |                   |                   | <b>0.00</b>               |
| 3110   | RESULTADOS DEL EJERCICIO            | 0.00              | 0.00              | 0.00                      |
| 311001   | UTILIDAD O EXCEDENTES DEL EJERCICIO | 0.00              | 0.00              | 0.00                      |
| 311002   | Perdidas o deficit del ejercicio    | 0.00              | 0.00              | 0.00                      |

**FERNANDO FLOREZ ESPINOSA**  
GERENTE

**JORGE ENRIQUE GONZALEZ GARNICA**  
DIRECTOR ADMINISTRATIVO Y FINANCIERO

**ESTADO DE CAMBIO EN EL PATRIMONIO  
DEL 01 DE ENERO 2020 AL 31 DE ENERO 2020  
En pesos colombianos con decimales**

---

**CARLOS E RODRIGUEZ CH**

PROFESIONAL ESPECIALIZADO CP TP 39857-T